



**masdaf**

*mobil  
yangın sistemleri*

# mobil yangın sistemleri



## Mobil yangın sistemleri özellikleri

- Mobilite ve hızlı yangın söndürme çözümü gerektiren yerlerde pratik ve kolay kurulum imkanı sağlar. Endüstriyel tesisler, madencilik, tarım, enerji gibi sektörlerde ve bina sistemlerinde, kolay montaj ve bakım işlemleriyle yangın söndürme uygulamalarına etkili çözümler getirmektedir.
- Hızlı şekilde kurulumu yapılabilir ve yangın tehlikesine anında cevap verebilir.
- Farklı koşullar ve ihtiyaçlar doğrultusunda müşteriye özel tasarım yapılmaktadır.
- Uzun süre stabil ve verimli bir çalışma özelliklerine sahiptir.
- Taşınabilir yangın söndürme sistemleri, tüm yangın grubu pompalarımıza (YNM, YPSP ve YPH serileri gibi) uygulanmaktadır.
- Dolgu tekerlek veya trafiğe çıkabilir uygunlukta yük indeksine sahip jantlı tekerlek, sağ-sol dönüşlerin güvenliği için çekici araçtan kontrol edilebilen sinyal donanımı, seyir halinde titreşim sönümleyici amortisör veya makas donanım opsiyonlarına sahiptir.
- Oluşan ihtiyaçlar doğrultusunda gereklilikleri karşılama amacıyla birden fazla sayıda pompa kullanımına olanak sağlar.
- Uluslararası standartlardaki römorklardan imalatı gerçekleştirilebilir.
- İstenildiği takdirde kabinli şekilde de tasarımı yapılarak özellikle sit alanı gibi yerlerde bir bina içine konumlandırılmayacağı durumlarda, kabin ve korunaklı tasarımı ile büyük avantajlar sağlar.
- Konteyner sistemi kullanıldığında, içinde yer alan pompanın dış ortamın olumsuz etkilerinden korunmasını sağladığı gibi, pompa gürültüsünün de dış ortama geçişi engellenmiş olur.
- Römork ve kabinli tasarımlarımız; kamyon, tır, tren, gemi, uçak ile kolaylıkla taşınabilir ve vinç ile kaldırılabilir donanımlara sahiptir.

### Teknik özellikler

Pompa modeli	Motor gücü	Kapasite aralığı	Basınç aralığı
NM 40-250	34 kW	30-60 m <sup>3</sup> /h	8-10 bar
NM 50-250	50 kW	60-100 m <sup>3</sup> /h	8-10 bar
NM 50-315	65 kW	60-100 m <sup>3</sup> /h	10-12 bar
NM 65-250	65 kW	100-160 m <sup>3</sup> /h	8-10 bar
NM 65-315	90 kW	120-200 m <sup>3</sup> /h	10-13 bar
NM 80-250	90 kW	150-280 m <sup>3</sup> /h	8-10 bar